



SOLARGIL®

La Bâtisse

F-89520 MOUTIERS en Puisaye

☎ 33 (0)3 86 45 50 00

Fax : 33 (0)3 86 45 56 76

www.solargil.com

ceramic@solargil.com

AFRICAN STONE®

GRES NOIR CHAMOTTE à 30% **(0-02mm ou 0-1mm ou 0-3mm)**

Terre chamottée très plastique cuisant d'un très beau noir en oxydation.

Noir métallisé en réduction.

Conseillé pour la sculpture architecturale et décorative. Excellent pour le modelage, travail à la plaque, sculptures etc...

Couleur intéressante à partir de 1100°C et jusqu'à 1280°C

(Cuisson en atmosphère réductrice avec précautions)

Cuisson : 1150°C – 1280°C

Analyse Chimique

SiO ₂	51.10 %
Al ₂ O ₃	22.50 %
TiO ₂	1.45 %
Fe ₂ O ₃	12.80 %
CaO	0.28 %
MgO	0.40 %
Na ₂ O	0.10 %
K ₂ O	0.70 %
MnO ₂	4.20 %
MnO	0.49 %
P.F	6 % à 1000°C

Caractéristiques techniques :

Coefficient de dilatation :	70X10 ⁻⁷
Retrait au séchage :	8%
Retrait à la cuisson :	4,5% à 1300°C
Absorption d'eau :	8% à 1100°C 4% à 1300°C

Conseils : plus vous cuirez lentement African Stone, plus vous obtiendrez de bons résultats.
A partir de 1100°C, il convient de monter en température lentement afin que l'oxygène puisse encore passer à travers la surface encore poreuse. Si on monte trop vite, on obtiendra des boursouflures voire des éclatements ou des fentes. Atmosphère réductrice avec précautions...